



Polyolefin
Above/below ground
Waterproof seal

Poliolefina
Sobre o bajo tierra
Sello impermeable

Polyoléfine
Au-dessus/au-dessous du sol
Joint étanche



finished size: 4" x 13.5"

Underground UF Splice Kit
Kit de empalmes subterráneos UF
Trousse d'épissure souterraine UF

14-8 AWG

Splice Kit

0001-1300

GB
Gardner
Bender

UF (Underground Feeder) Splice Kit

UF (Alimentador Subterráneo) Juego de Empalme
Kit de montage pour câble d'alimentation souterrain

Strip Length / Longitud de Desforre / longueur de câble à dénuder

2" (5 cm)

5/8" (1.57 cm)

SPECIFICATIONS

1. Direct burial, OEM, underground UF splice kit.
2. 3:1 Shrink ratio.
3. Maximum 600V, flame class VW-1.
4. Operating temperature -5 C to 105 C (23 F - 221 F).
5. For use in damp or wet locations.
6. For copper wiring only.
7. Maximum conductor size 8-3 with ground wire.
8. Minimum conductor size 14-2 with ground wire.

INSTRUCTIONS

1. Remove 2" of jacket from UF cable.
2. Strip 5/8" of insulation from conductors.
3. Slide the enclosed heat shrink tube (8" long) over one end of the wire.
4. Insert wires into the brass connector.
5. Tighten screws with 8 inch pounds of torque.
6. Test continuity of connection.
7. Slide and center the heat shrink tube over brass connector assembly.
8. Using heat gun or torch, apply heat to tubing. Recommended temperature 200 C (392 F). Begin heating in center of tube, and continue heating around and to one end. Repeat procedure from center to opposite end.
9. Properly installed, shrink tubing will be smooth and conform to the cable. Sealant/Adhesive will be visible at both ends.

ESPECIFICACIONES

1. Kit de empalmes subterráneos UF, entierro directo, fabricante original de equipo
2. Proporción de contracción 3:1.
3. 600 V máximo, clase de combustión VW-1.
4. Temperatura de funcionamiento -5 °C a 105 °C.
5. Para uso en ubicaciones húmedas o mojadas.
6. Solo para cableado de cobre.
7. Tamaño máximo del conductor de 8-3 con cable de conexión a tierra.
8. Tamaño mínimo del conductor de 14-2 con cable de conexión a tierra.

ISTRUCCIONES

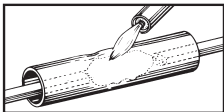
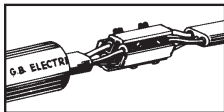
1. Retire 5 cm de forro del cable UF.
2. Pele hasta 1.57 cm de aislamiento decada conductor.
3. Deslice el tubo de aplicación térmica incluido (20.3 cm de largo) por encima de uno de los extremos del cable.
4. Introduzca los alambres en el conector.
5. Apriete los tornillos prisioneros con 8 libras por pulgada (0,90384 N m) de torsión.
6. Pruebe la continuidad de la conexión.
7. Deslice y centre el tubo de termocontracción sobre el conjunto de conector de bronce.
8. Con una pistola de aire caliente o un soplete, aplique calor en el tubo. Temperatura recomendada 200 °C. Comience calentando el centro del tubo y continúe calentando alrededor y hacia un extremo. Repita el procedimiento desde el centro hacia el extremo opuesto.
9. Al estar debidamente instalado, el tubo de aplicación térmica quedará liso y adaptará su forma a la del cable. El sellador o el adhesivo serán visibles en ambos extremos.

CARACTÉRISTIQUES

1. Trousse d'épissure souterraine, Pose en pleine terre, OEM.
2. Rapport de rétrécissement 3:1
3. Maximum 600 V, flamme classée VW-1.
4. Température de fonctionnement -5 °C à 105 °C (23 °F à 221 °F).
5. Pour utilisation dans des endroits humides ou mouillés.
6. Pour câblage en cuivre seulement.
7. Calibre de conducteur maximal 8-3 avec fil de terre.
8. Calibre de conducteur minimal 14-2 avec fil de terre.

INSTRUCTIONS

1. Retirer 5 cm de gaine du câble UF.
2. Dénuder chaque conducteur sur 1.57 cm.
3. Glisser le tube thermorétrécissable inclus (long de 20.3 cm) sur l'une des extrémités du câble.
4. Insérer les fils dans les réceptacles en laiton du connecteur.
5. Serrer les vis d'arrêt à un couple de 8 lb-po (0.90384 N m).
6. Vérifier la continuité de la connexion.
7. Glisser et centrer le tube thermorétrécissable par-dessus l'ensemble connecteur en laiton.
8. Avec un pistolet thermique ou un chalumeau, chauffer le tube. Température recommandée 200 °C (392 °F). Commencer à chauffer le tube au centre, et continuer à chauffer autour et vers une extrémité. Répéter la procédure du centre vers l'extrémité opposée.
9. S'il est correctement installé, le tube thermorétrécissable sera lisse et épousera la forme du câble. Le scellant/adhésif sera visible aux deux extrémités.



Conforms to UL Std. No. UL468D
Certified to CSA Std. C22.2 No 198.2-05



GB
Gardner
Bender

Milwaukee, WI
Questions or comments
800.624.4320
gardnerbender.com
ZJ0001620 0713

Made in China/Hecho en China/Fabriqué en Chine

WARNING: This product contains a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects, or other reproductive harm.



0 32076 56901 3

finished size: 4" x 13.5"